

Spezifikation

Gebrauchte Abfüllanlage für PET-Flaschen # 10-24108

Fabrikat	KRONES, twinpack, Sidel Group
Leistung	22.000 Fl/h bei 0,5l, 1,0l und 1,5l Flasche
Mündung/Verschluss	PCO28-1881
Abfüllprodukt	Softdrinks (Temperatur 18°C, CO2-Gehalt max. 8,0 g/l)
Baujahr	2005, 2009, 2013, 2015
Verpackung	3 x 2 nur Folie
Palette	Europalette 1.200 x 800 mm, Industriepalette 1.200 x 1.000 mm
Stromnetz	TT-Netz, 400 V, 50 Hz
Verfügbarkeit	November 2024

M A S C H I N E N:

Blasmaschinen-Füller-Bloc	Blasmaschine KRONES Contiform S16 Rundläufer mit 16 Blasstationen, Heizmodul KZM09 mit 14 Heizkästen, Luftrückgewinnung Airwizard 2 Inklusive: <u>Preformkipper</u> , <u>Schütte</u> , <u>Steig- und Horizontalband</u> , <u>Rollensortierer</u> VZT-3011, Fabr. Tanner <u>Preformrinser</u> Prejet 30, Fabr. KRONES, Baujahr 2005 Rundläufer mit 30 Rinsstellen <u>Kühler</u> TEAevo301, Fabr. MTA, Baujahr 2013, Kälteleistung 65 kW (36°C, 50Hz) Füller KRONES Volumetic VODM-PET-4.320-120-113-SV15, Baujahr 2005 120 Füllventile, 113mm Teilung, Kunststoff-Schraubverschießer mit 15 Köpfen, Reinraum mit 5 Dachfilter Inklusive: <u>Verschluss-Zuführung</u> Kaskade mit 2 Sortierwerken und 1 Oktabin-Kipper, Fabr. Gassner Inklusive: <u>Außeneinigung</u> Enduro Power, Dosierstation mit 2 Sauglanzen, Fabr. Johnson Diversey
Mixer	KRONES Contiflow 45/2, Baujahr 2009, 2-Komponenten Mixer, Automatische Brix-Messung (Zuckergehalt), Fabr. Anton Paar

Behältertrockner	KRONES Linadry S1M, Baujahr 2015 Behältertrockner mit 1 Modul, jeweils 4 Abblasmesser links und rechts
Etikettiermaschine	KRONES Contiroll 720-18-HS-ED, Baujahr 2015 Rundumetikett von der Rolle, 18 Zentrierglocken, Hochleistungsmaschine, 2 Folienrollen mit automatischer Verschweißung, Heißleimwerk für Leimpads
Behälterkontrolle	KRONES Checkmat FEM-K, Baujahr 2015 Füllhöhenkontrolle mit Kamera (Unter- und Überfüllung), Sensoren zur Etikettenkontrolle, Messbrücke mechanisch höhenverstellbar, Kamerasystem DART, Pusher in Container
Verpackungsmaschine	DIMAC Star P 60/60, Baujahr 2007, Leistung 60 Takte, Flaschenzulauf mit U-förmigem Druckabbau, 6 Gassen, doppelbahnig Sixpack, nur Folie, 2 Foliendorne, manuelle Verschweißung, Schnittmarken-Erkennung, Heiztunnel mit Maschenkette, Abkühlgebläse, Steuerung und Touch B&R 2003
Henkelanbringer	twinpack METEL, Baujahr 2006 Doppelbahnig, vorlaminiertes Klebestreifen 2 Magazine für Kartonstreifen und transparentem Tape Steuerung Siemens S7-200
Belader	newtec Palpack (Sidel Group) 4700, Baujahr 2006 2-bahniger oberer Zulauf, Vorgruppierung mit Mattenkette, Hubwerksantrieb mit Kette, Reihenschieber mit beidseitigem Kettenantrieb, Beladeplatte, Zwischenlagen-Einleger horizontal fahrbar, Zwischenlagen-Magazin, Leerpaletten-Magazin und Leerpaletten-Druckkontrolle Schutzzaun mit Muting und Türschalter, Bedienerbühne, Steuerung Siemens S7-300, Bedienung Proface-Touch 3 Stück Palettentransportsegmente mit Rollenbreite 1.100 mm und Rollenteilung 105 mm

Inklusive Flaschen- und Gebindetrasporteure gemäß Konzeptlayout







